



## ZARÍZENÍ K OBJEMOVÉMU PLNĚNÍ A UZAVÍRÁNÍ TUB

### UP 250

Zařízení je určeno k plnění pastózních a gelovitých produktů do laminátových a plastových tub. Stroj pracuje zcela automaticky.

Koncepce stroje: stroj je karuselový s desetipolohovým otočným stolem výškově přestavitelným a poháněným bubnovou vačkou z hlavního hřídele. Zařízení je vždy vybaveno automatickým zakladačem tub (pohon je mechanicko-pneumatický), jednotkou orientace tuby podle tiskové značky a přítomnosti tuby (vačkový pohon a elektromagnetická brzdospojka), jednočinnou objemovou plničkou s mechanickým pohonem diskovými vačkami s korespondujícím profilem a dvoupolohovým trojcestným rotačním šoupátkem s pneumatickým pohonem. Zásobník produktu je cylindrokónický o objemu 30 dm<sup>3</sup>. Zásobník produktu má pokrývku se snímači hladiny (nebo ultrazvukovým snímačem hladiny), případně lze stroj vybavit míchadlem produktu.

Plnicí jehla je s pneumaticky uzavíranou kuželkou, ofukem vlasu nebo odsátím kapky. Pohyb plnicí jehly je realizován pomocí diskové vačky a umožňuje plnění ode dna tuby. Horkovzdušná ohřívačka je svisle pohyblivá pomocí vačkového mechanismu a lze ji osadit výměnnými prvky podle průměru tuby a tvaru svaru.

Uzavírací modul obsahuje pákový uzavírací mechanismus s výměnnými čelistmi a mechanickým pohonem diskovými vačkami s korespondujícími profily. Čelisti lze osadit číselným údajem pro vyznačení šarže a data výroby (9-ti až 14-ti místný údaj). Stroj lze dodat i pro plnění dvou komponentů (plnička produktu I. je pneumatická, s dvoupolohovým trojcestným rotačním šoupátkem).

Pro odstránění zdeformovaného konce tuby jsou na stroji instalovány speciální nůžky s pneumatickým pohonem. Stroj umožňuje vytvořit svar tuby s tvarovým koncem nebo opatřit svar prostřížením závěsu. Vyhazování tuby je automatické, s mechanickým pohonem diskovou vačkou.

Použité materiály: nerezová ocel AISI 304, příp. AISI 316L, PTFE, těsnění: silikonová pryž, příp. FPM nebo EPDM.

Zařízení má typový certifikát a je schváleno ITI TÜV.

Technické údaje:

výkon:	20 – 60 tub/min
plněná dávka:	I. 5 – 50 ccm II. 20 – 155 ccm III. 50 – 330 ccm
objem nálevky:	30 dm <sup>3</sup>
průměr tuby:	13 – 50 mm
délka tuby:	50 – 220 mm (bez uzávěru)
uzavírací čelisti s výměnnými razníky pro označení údaje ve svaru	
spotřeba vzduchu:	8,5 m <sup>3</sup> /hod
tlak vzduchu:	0,5 MPa
příkon stroje:	cca 4 kVA
napětí:	400/230 V, 50 Hz, 3 N PE AC 50Hz 400V/TN-S
hmotnost:	980 kg
délka x šířka	2000 mm x 1300 mm
výška:	1 900 mm
pneumatické prvky:	SMC
řídící systém:	Allen Bradley